

LE LIMAGE

Le limage a pour objet d'assurer la finition d'une pièce. C'est un usinage réalisé manuellement avec un outil à tranchants multiples qu'on appelle la lime.

LA SECURITE : Ne jamais se servir d'une lime sans manche, contrôler l'état du manche et vérifier qu'il est adapté à la longueur de la lime.

1. LE MATERIEL :

Une lime se caractérise par

- **sa forme**
- **sa taille**
- **son angle de taille.**

- 1 – lime plate douce double.
- 2 – lime plate $\frac{1}{2}$ douce double.
- 3 – lime plate bâtarde double.
- 4 – lime carrée $\frac{1}{2}$ douce double.
- 5 – lime triangulaire $\frac{1}{2}$ douce double.

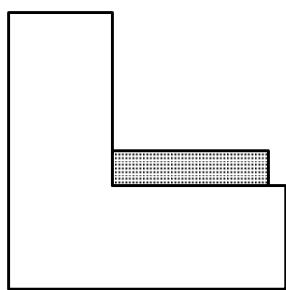


2. LE CHOIX D'UNE LIME :

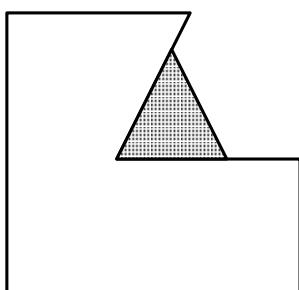
Pour choisir une lime adaptée à son travail, il faut prendre en compte les critères suivants :

La forme

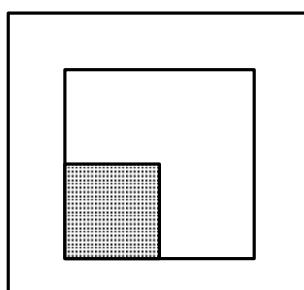
On choisit la forme de la lime en fonction du travail à réaliser.



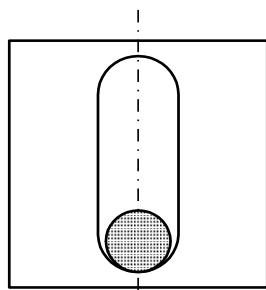
Lime plate



Lime triangulaire



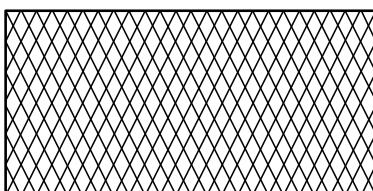
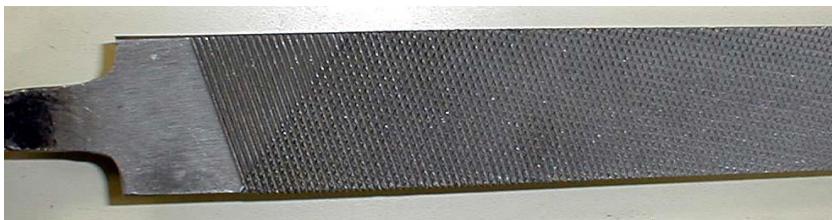
Lime carrée



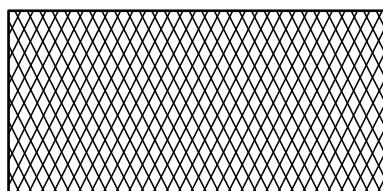
Lime ronde

La taille

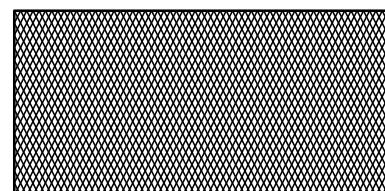
Il existe 3 tailles de limes : **bâtarde, $\frac{1}{2}$ douce, douce.**

**Bâtarde**

La taille bâtarde est utilisée pour tous les travaux d'ébauche.

 **$\frac{1}{2}$ douce**

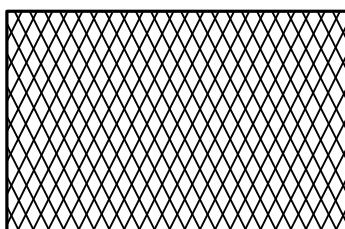
La taille $\frac{1}{2}$ douce est utilisée pour tous les travaux de semi-finition.

**douce**

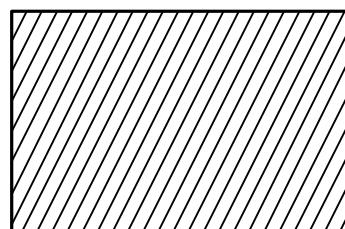
La taille douce est utilisée pour tous les travaux de finition et d'affûtage.

L'angle de taille

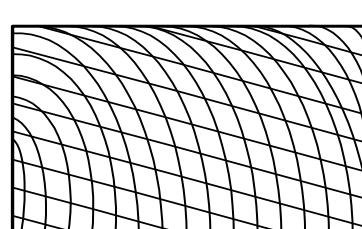
On utilise des angles de taille différents en fonctions des matériaux à usiner.

**Double**

L'angle de taille double est utilisé pour les aciers.

**Normal**

L'angle de taille normal est utilisé pour les matériaux tendres (cuivre, laiton, aluminium).

**Curviligne**

L'angle de taille curviligne est utilisé pour les plastiques, le bois...

MODE D'ACTION :

Sur l'avance, exercer une pression et une poussée pour assurer l'action de coupe.

Sur le retour, ne pas exercer de pression

